

CHRONOS • Série OMR

**Ensacheuses polyvalentes
robotisées pour sacs à
gueule ouverte**



Ensacheuses polyvalentes robotisées pour sacs à gueule ouverte



Modèle: OMR-1100

JUSQU'À 20 SACS PAR MINUTE (1200 PAR HEURE)*

*Selon l'utilisation, les propriétés des sacs et la configuration de la machine

Innovation

Le transfert des sacs remplis vers la station de fermeture est possible grâce à un système robotisé à la fois fiable, efficace et nécessitant peu d'entretien.

Polyvalence

Par l'intermédiaire de réglages simples et rapides, ces ensacheuses peuvent traiter des sacs de tailles variées, faits de différents matériaux.

Faible espace au sol

Configuration compacte permettant une utilisation optimale de l'espace au sol. Livraison en seulement quelques modules, installation et démarrage rapides.



La Série OMR fait usage de fonctions robotisées et de technologies brevetées pour l'ensachage efficace de matières à écoulement libre comme la nourriture pour animaux de compagnie, les semences, l'alimentation animale, les engrais et les matières corrosives.

Ces ensacheuses procurent un débit de production parmi les meilleurs dans leur catégorie – l'idéal pour les usines qui automatisent leurs processus pour la première fois.

Matières en vrac



Granules



Poudres



Flocons



Fibres



Petits granules



Gros granulats

Types de sacs



Sacs à plis latéraux



Sacs coussins



Sacs à plis latéraux avec fond plat

Composition des sacs

Papier, polyéthylène, polypropylène tissé laminé et polypropylène tissé non laminé (OMR-1130 seulement).

DEMANDER UN DEVIS >

Spécifications



OMR-1100



OMR-1130

Débit de production	Jusqu'à 18 sacs par minute (1080 par heure)	Jusqu'à 20 sacs par minute (1200 par heure)
Espace au sol (de base)	107 po long. x 81 po larg. x 75 po haut. (2710 mm x 2065 mm x 1912 mm)	137 po long. x 101 po larg. x 86 po haut. (3470 mm x 2552 mm x 2170 mm)
Capacité du magasin à sacs	Jusqu'à 250 sacs**	Jusqu'à 300 sacs**
Dimensions des sacs	12 po à 20 po (306 mm à 508 mm) 20 po à 40 po (508 mm à 1016 mm)	11 po à 24 po (279 mm à 610 mm)* 20 po à 40 po (508 mm à 1016 mm)*
Bag magazine capacity	Up to 250**	Up to 300**
Spécifications électriques	460 V, triphasé, 60 Hz	
Température ambiante	40 °F à 95 °F (5 °C à 35 °C)	

* Option : largeur allant jusqu'à 27 po (685 mm) et longueur allant jusqu'à 44 po (1118 mm)

** Selon le type de sac et l'épaisseur

Caractéristiques

Placeur de sacs automatique et transfert de sacs robotisé

Détection des sacs au bec de remplissage pour empêcher les fuites, sans interruption du procédé d'ensachage

Les pièces en contact direct avec le produit sont faites d'acier inoxydable 304

Fonctionnement dans des conditions difficiles et des environnements poussiéreux

Convoyeur de fermeture à hauteur réglable

Grandes portes d'accès pour utilisation facile et entretien sécuritaire

Interface multilingue tactile facilitant et accélérant les changements de produits

Portes interverrouillables et boutons d'arrêt d'urgence procurant un environnement sécuritaire

Options

Diverses peseuses-ensacheuses selon vos besoins

Réglage automatique du magasin à sacs

Distributeur de sacs, placeur de sacs et bec de remplissage actionnés par servo pour précision et débit accru

Bec antipoussière et système de captation des poussières

Bec de remplissage avec fonction de reformage automatisé des plis latéraux

Compatibilité avec scelleuses, couseuses et machines pour fermeture « pinch top »

Retournement des sacs par basculeur ou convoyeur

Multipl options d'identification des sacs

Composants lavables à grande eau

✓ Durée de vie

Solutions clients

Les Solutions clients Premier Tech adoptent une approche personnalisée de la **gestion du cycle de vie**, créant des solutions améliorées, adaptées à vos besoins spécifiques qui développent vos propres capacités et habitudes opérationnelles et vous aident à atteindre et à maintenir la productivité.

L'équipe passionnée de Solutions clients agit en tant que **partenaire** en maintenant une collaboration constante et en plaçant vos intérêts au cœur des décisions quotidiennes tout au long du cycle de vie de votre équipement.

Nos programmes sont conçus pour vous aider à atteindre votre plus haut **niveau d'efficacité globale de l'équipement (EGE)** et à maximiser votre **rendement du capital investi (RCI)** en vous fournissant les services de cycle de vie les plus bénéfiques de l'industrie, en vous concentrant sur des domaines essentiels, **tels que l'assistance technique 24/7, les pièces de rechange, le service sur le terrain, la formation, les évaluations des systèmes et l'optimisation.**



PT Systèmes Automatisés



PTSYSTEMSAUTOMATION.COM

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur les dernières informations disponibles au moment de la publication et sont conçues pour vous fournir une présentation générale de nos produits. Nous ne fournissons aucune garantie ou déclaration quant à son exactitude. Nous mettons continuellement à jour et améliorons nos produits et nous nous réservons le droit de modifier, d'interrompre ou de changer les spécifications et les prix sans préavis. Premier Tech est une marque déposée de Premier Tech Ltd.

20230614
© Premier Tech Ltd, 2023